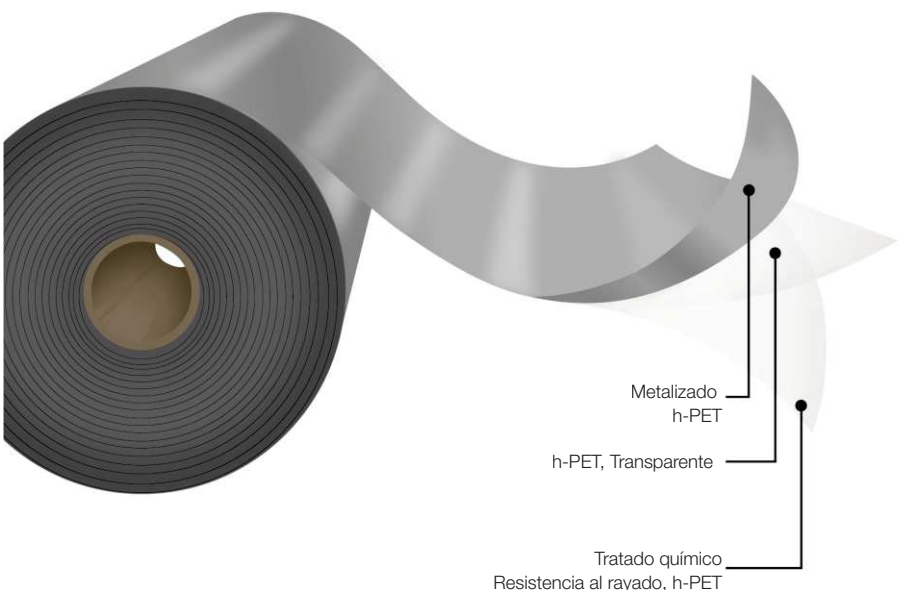


# Película BOPET Metalizada

## OPET MetalFilm

# EMg - MQ



*Alta reflectancia, tratado químico reverso con resistencia al rayado*

### Descripción

Película metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. La película base presenta una cara con tratamiento químico. La resina base es un homopolímero de PET. La capa de metal se localiza en la cara externa de la bobina.

### Características principales

- Metalizado externa, cara interna tratada químico.
- Alta reflectancia con brillo inmejorable.
- Resistente al rayado en la cara no metalizada.
- Excelentes propiedades de barrera al oxígeno y a la luz.
- Excelente planidad y estabilidad dimensional.
- Muy buena adherencia al metal, adhesivos y tintas.

### Aplicaciones

Diseñada para ser empleada en laminaciones para productos donde la alta resistencia al rayado es requerido. El metalizado provee alta reflectividad. El tratamiento químico brinda una adherencia superior a las tintas UV, además tiene resistencia limitada a la temperatura y a la humedad por lo que no es recomendable para procesos de llenado en caliente y de esterilización.

#### \*Condiciones importantes

\*Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%. Para proteger contra la humedad y evitar el bloqueo de la película, los rollos deben permanecer cubiertos con la envoltura plástica cuando no se utilicen.

\*La información de esta hoja de datos se basa en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y está destinada a ser utilizada como una referencia y no como una especificación, por lo que no debe interpretarse como una garantía de desempeño. Es responsabilidad del usuario realizar las pruebas necesarias para garantizar su uso para las aplicaciones previstas.

\*Este producto cumple el grado FDA y UE. Para mayor información, por favor sírvase a ingresar a nuestra página web: <https://www.obengroup.com/es/documentos>.

## Dimensiones estándares\*

\*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulta a su representante de ventas.

Código de Película	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	760 mm Ø Diam. Ext.		Tratamiento
					Largo (m)	Peso (kg/cm)	
EMg 10 MQ	10.0	13.9	400 a 2,000	6"	39,400	5.49	Metal Ext. Químico Int.
EMg 12 MQ	12.0	16.7			32,800		
EMg 23 MQ	23.0	32.1			17,200		

## Valores típicos de propiedades físicas\*\*

\*\*Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones de propiedades físicas las cuales están disponibles bajo requerimiento.

Propiedad	Unidad	Método de prueba	Espesor en micras		
			10.0	12.0	23.0
Densidad Óptica	-	-	AIMCAL TP 101-78	2.2	
Adherencia del Metal (104.4 °C, 15 Psi)	M	N/25mm	AIMCAL TP105	6.0	
Coefficiente de Fricción - Cinético	Q/Q	-	ASTM D1894	0.35	
Resistencia a la Tracción	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	210	
	DT			220	
Elongación a Ruptura	DM	%		125	
	DT			95	
Módulo Secante 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>		3,900	
	DT			4,200	
Encogimiento (150 °C, 30 min)	DM	%	ASTM D1204	1.2	
	DT			1.0	
Tasa de Transmisión de Vapor de Agua (38°C, 90% H.R.)	-	g/(m <sup>2</sup> .d)	ASTM F1249	1.0	
Tasa de Transmisión de Oxígeno (23 °C, 0 % H.R.)	-	cm <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> .d)	ASTM D3985	1.0	

## OPET MetalFilm

# EMg - MQ